



VARIANT

385 380 365 360

CLAAS





Техника для максимальной
производительности.



Все согласовано. Системный подход CLAAS.

Если вы ежедневно работаете на кормовых угодьях, вам нужно нечто большее, чем просто надежный рабочий агрегат. Вам нужна функциональная и удобная техника, которая даже во время длительного и тяжелого применения будет работать надежно, и элементы которой будут оптимально согласованы друг с другом. Также вам нужны уборочные системы, идеально подходящие для совместной работы.

Будучи одним из лидирующих системных поставщиков техники для кормозаготовки, CLAAS может предложить комплект техники, который будет подобран в соответствии с размером предприятия. Наши машины обеспечат лучшие результаты во время кормозаготовки.

Содержание

Технологии производства	2
Отчет о практическом применении	4
Подборщик и роликовый прижим	6
Ротор/ROTO CUT/ROTO FEED	8
VARIANT PRO	10
Концепция привода для тяжелых условий	12
Уплотнение	14
CLAAS MEDIUM TERMINAL II	15
CLAAS COMMUNICATOR II	16
Обвязывание	18
Система торможения	20
Комплект для льна	21
FIRST CLAAS SERVICE®	22
Аргументы	24
Технические характеристики	25

Качество CLAAS. Сделано в городе Мец.



В 1959 году в Вуаппи была заложена основа завода по производству пресс-подборщиков Usines CLAAS France, где постепенно сконцентрировалось все производство прессов. Технологии и многолетний опыт в производстве пресс-подборщиков быстро привели к успешному развитию. За более чем 50-летнюю историю производства было изготовлено более 296 000 прессов.

Инновации, производительность и экономичность предлагают сегодня четыре модели:

- MARKANT - обычные прессы высокой плотности прессования
- ROLLANT - наиболее продаваемые во всем мире рулонные пресс-подборщики с неподвижной камерой
- VARIANT - рулонные пресс-подборщики с регулируемой камерой
- QUADRANT - тюковые пресс-подборщики

В 2013 году CLAAS анализирует 25-летний опыт производства QUADRANT. С момента запуска в производство легендарного QUADRANT 1200 с конвейера сошло одних только крупноформатных тюковых пресс-подборщиков более 11 000 шт.

Оптимизация процессов путем введения смешанного производства позволила достичь высшей степени гибкости.

В данной брошюре используются так называемые QR-коды. Благодаря им вы можете просмотреть дополнительные видеоматериалы в Интернете с помощью своего смартфона. Если же вы не можете использовать QR-коды – просто введите соответствующий адрес в свой Интернет-браузер.



go.claas.com/ucf2013



Новейшие технологии и стабильность в фирме с традициями.

Завод CLAAS в Меце является сегодня крупнейшим в Европе по производству прессов. Команда опытных производителей и молодых инженеров неустанно работает над новыми решениями для мирового рынка. В отличие от многих других компаний, в CLAAS основные компоненты производятся на своих заводах. Достигаемая за счет этого синхронизированная интеграция комплектующих в текущее производство и высокая степень автоматизации обеспечивают совершенный процесс производства пресс-подборщиков.

Этапы развития для успешного будущего.

В 2013 году на заводе были вложены инвестиции в современнейшую технологию покраски и таким образом были внедрены технологии автомобильной промышленности. Улучшенная защита от коррозии благодаря грунтованию в катафоретической ванне и последующее укрывистое лакирование должны обеспечить хорошее качество и длительный срок службы. Термическая нейтрализация, существенно сниженный расход воды и низкие показатели выбросов эффективно способствуют защите окружающей среды.



Технологии производства



Отлично справляется с заторами.

Независимо от того, покрыта ли луговая трава в департаменте Атлантической Луары водой или нет, использование VARIANT ROTO CUT обеспечивает одинаковую производительность для всех членов товарищества по совместному использованию техники (CUMA с 230 членами) в Сен-Фильбер-де-Гран-Лье, как нам рассказал руководитель товарищества Жерар Амиан.

Товарищество CUMA приобрело в 2003 году первый VARIANT ROTO CUT, а на сегодняшний день их количество возросло до трех. Паскаль Клавье объясняет, что особым преимуществом при принятии решения было следующее: «Они отлично справляются с заторами! Даже при уборке тростника! Для начала намотки рулона нет необходимости снижать скорость, как в пресс-подборщиках других производителей», – воодушевленно рассказывает он. «С помощью наших трех рулонных пресс-подборщиков мы обычно прессуем более 55 га в день, благодаря чему можем удовлетворить потребности всех членов товарищества». Скорость движения остается неизменной, а VARIANT предлагает несравнимую производительность, которую оценили участники товарищества CUMA не только на лугах озера Гран-Лье.



Непревзойденный в использовании.

Очень простое управление.

Находящаяся в предпринимательском регионе неподалеку от Балло в департаменте Майенн (53, Франция) сельскохозяйственная подрядная фирма JEGU работает с машинами CLAAS на протяжении многих лет. Это также стало причиной, почему Кристель ЙЕГУ, директор компании, расширил свою «коллекцию» прессов CLAAS, состоящую из приобретенного в 2006 г. VARIANT 280 и приобретенного в 2008 г. VARIANT 380, приобретенным в 2010 г. VARIANT 380.

Уже первый VARIANT 280, спрессовавший уже более 20 000 рулонов, удивил его удобством использования пресс-подборщиков CLAAS, а также простотой обучения работе на этих машинах: «У меня работает 10 человек, и несколько сезонных работников, поэтому для меня важна возможность быстрого обучения новых сотрудников работе с пресс-подборщиком».

Это одна из причин, по которой он приобрел два других пресс-подборщика VARIANT, с помощью которых он спрессовал в общей сложности 12 000 рулонов в год. Но кроме этого его также порадовал высокий уровень удобства техобслуживания: «По сравнению с пресс-подборщиками, которые у нас были до этого, эксплуатационные расходы в VARIANT значительно

ниже, особенно в плане того, что касается подборщика. Я самостоятельно занимаюсь поддержанием исправного состояния пресс-подборщиков, и ежегодное техобслуживание проходит легко и быстро». «Кроме того, – говорит господин Йегу, – уникальный для рынка принцип вращения рулонов способствует тому, что теперь остатки шпата не остаются на поле, что очень важно для моих заказчиков».

Важным критерием для предпринимателя является возможность достижения на поле очень высокой производительности, чему в особой степени способствует скорость вращения ремней (2,7 м/с): «Приведу пример: в прошлом году один из моих водителей, благодаря короткому времени простоев и быстрой обвязке, смог спрессовать 500 рулонов за один день».

Предприниматель удовлетворен удобством использования пресс-подборщика VARIANT и простотой его управления разными водителями: «Эти преимущества при использовании, вместе с высокой производительностью, позволили мне обеспечить высокий уровень удовлетворенности моих клиентов, и совсем не совпадение, что многие предприятия по соседству также приобрели пресс-подборщики CLAAS VARIANT».



«Благодаря хорошему обзору подборщика я могу предотвращать засорение машины, адаптировать скорость движения к объему материала и оптимизировать таким образом производительность».

Отчет о практическом
применении



Мощность прежде всего.

Пресс-подборщик VARIANT от CLAAS был первым рулонным пресс-подборщиком на рынке, который имел подборщик шириной 2,10 м. Эта испытанная концепция с невероятной производительностью подборки и высочайшей мощностью используется также в VARIANT. Даже широкие и неравномерные валки подбираются без остатков.

НОВИНКА: подборщик шириной 2,35 м для всех размеров валка.

Для всех машин, создающих большие валки, VARIANT может быть оснащен в качестве опции новым подборщиком шириной 2,35 м.

Чистый подбор.

Подборщик равномерно разгружается, большие качающиеся копирующие колеса надежно удерживают его в колее. Эти факторы способствуют оптимальной адаптации к рельефу почвы и бережному воздействию на дернину даже на высокой скорости и поворотах.

Изобретение CLAAS: роликовый прижим для оптимального потока материала.

В качестве опции VARIANT может быть оснащен роликовым прижимом, который неоднократно зарекомендовал себя в других прессах CLAAS. Он отлично прижимает растительный материал, ускоряет поток и обеспечивает активную подачу материала к ротору.

Экономия времени до 30%.

Благодаря оптимизированной гидравлической системе прессование рулона осуществляется на большой скорости. В VARIANT проходит всего 6 секунд от открытия задней двери до ее повторного закрытия и укладки рулона на поле.



Такой производительностью
подборки грех не
воспользоваться.



Подборщик
Роликовый прижим

Уникальное решение, которое таким и останется: ротор приводит в движение рулон.



go.claas.com/varianim

Идеальные вещи должны такими и оставаться – это удобно.

Только в CLAAS: ротор приводит рулон в движение и обеспечивает начало его наматывания – любого рулона в любых условиях.

Преимущества этой системы проявляются в каждую минуту применения. Вы всегда можете работать с максимальной скоростью. Благодаря максимальному уплотнению сердцевины достигается высочайший вес рулона. При этом в конце дня особенно радует то,

что при одинаковом затраченном времени работа выполнена более эффективно, а рулонов произведено больше и с лучшим качеством.

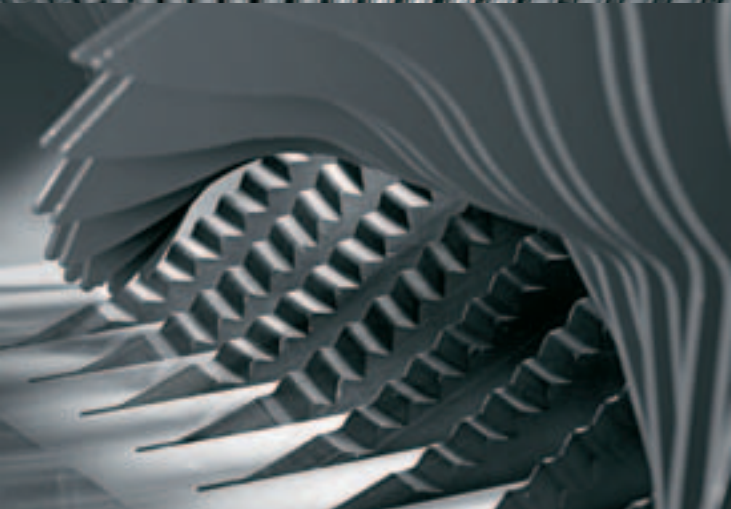
ROTO FEED:
равномерное наполнение.

Серийный подающий ротор обеспечивает очень равномерное наполнение камеры прессования. Таким образом, за одно и то же время можно спрессовать значительно больше материала, т. е. VARIANT может работать со значительно более высокой скоростью.



Хорошее измельчение, высокая плотность и герметичность. Именно так получается питательный и сочный сенаж как результат оптимального молочнокислого брожения – главная предпосылка высоких надоев при стойловом содержании молочного стада.





ROTO CUT с 14 ножами:
улучшенная резка, улучшенное
распускание.

Благодаря ROTO CUT можно оптимально загрузить
VARIANT и эффективно его использовать. Это делает
его идеальным пресс-подборщиком для мелкого
измельчения, обладающим превосходными
технологиями:

- Спиралевидное расположение пальцев
- Ротор с 4 звездочками для мелкой нарезки
- Комбинированная система скребков в двойных
пальцах и между ними
- Защита агрессивных ножей
- Гидравлическое переключение ножей

Режущий ротор VARIANT ROTO CUT с 14 ножами и
сдвоенными четырехконечными зубьями работает
точно, быстро и эффективно и готовит корм
высочайшего качества. Мелко нарезанная растительная
масса поступает небольшими порциями, которые
намного лучше уплотняются и вынимаются из рулона.



С основанием VARIANT PRO с гидравлическим опусканием.

Пресс-подборщик VARIANT с ROTO FEED или ROTO CUT можно дополнительно оснастить опускаемым с помощью двух гидравлических цилиндров основанием. Возможные заторы можно удобно устранять с помощью терминала управления, не покидая кабину трактора.

Опускаемое основание открывается вперед при задействовании дополнительной секции гидрораспределителя двухстороннего действия. Ротор подает материал, образовавший затор, непосредственно в камеру прессования. Вам остается только закрыть основание и продолжить работу!

В машинах с режущим ротором перед открыванием опускаемого основания с ножей снимается давление с помощью нажатия кнопки. При закрывании ножи автоматически возвращаются в рабочее положение.

Зубья ножей из стали двойной закалки намного агрессивнее и имеют существенно больший срок службы.



VARIANT PRO.



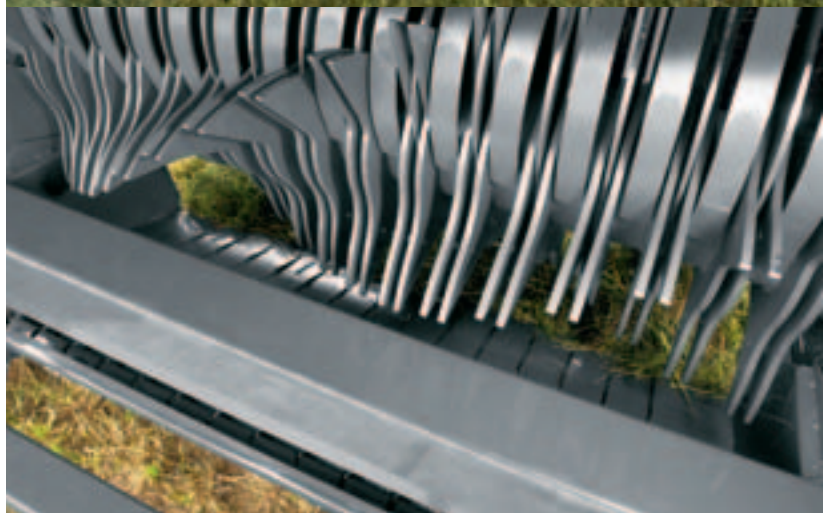
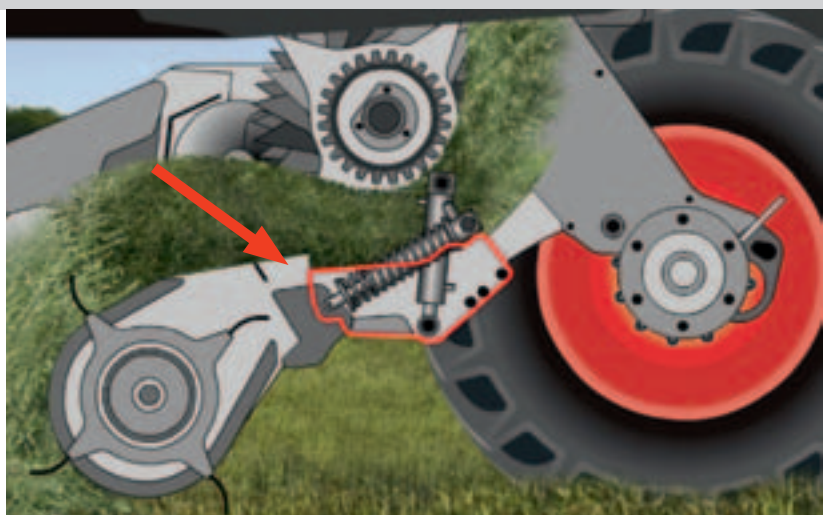
go.claas.com/vaproa

Только у нас: система раннего оповещения.

Как правило, прессование должно осуществляться быстро. Требуется высокая дневная производительность. Водителю нужны системы, которые ему помогают и облегчают работу.

Опускаемое основание PRO активно адаптируется к потоку кормовой массы. Благодаря автоматическому опусканию до 30 мм ротор в состоянии непрерывно захватывать неравномерные валки. Качество резки при этом остается неизменно высоким.

Об отклоняющемся движении основания посредством датчика извещают оптический и акустические сигналы терминала управления. Водитель может разгрузить пресс-подборщик до предела и избежать ненужных простоев, вызванных заторами.



VARIANT PRO

Чем надежнее привод, тем выше
эффективность.



Новые распределители смазочной системы с баком 6,3 л индивидуально снабжают каждую цепь именно тем количеством масла, которое необходимо для бесперебойной и длительной эксплуатации. Вы экономите не только время на техобслуживание, но и реальные деньги.



Профессиональный уровень оснащения и надежность во всем – это стандарт.

Дополнительной гарантией максимальной производительности и плотности прессования являются четыре бесконечных прессующих ремня VARIANT, выдерживающие высокие нагрузки:

- Надежный привод посредством двух выпуклых прорезиненных валов
- Мягкий профиль для хорошей тяги, надежного подбора и бережного воздействия на растительную массу
- Максимальное перекрытие площади с минимальными потерями от обрушивания
- Чистота при любых условиях благодаря скребкам на отклоняющих вальцах и в задней части

Благодаря высокой скорости ремней 3 м/с оборачивание и уплотнение рулона в VARIANT происходит быстрее, чем в любом другом прессе. Питатель машины хорошо виден из кабины трактора. Вы можете контролировать скорость движения и всегда работать на максимальной производительности машины.

Кроме того, модели VARIANT 385 и 365 оснащены приводом с концепцией Heavy Duty для тяжелых условий. Привод, цепи, система измельчения и кожухи разработаны для самых высоких нагрузок и самых тяжелых условий.

Heavy Duty от CLAAS.

Концепция привода CLAAS Heavy Duty обеспечивает идеальную передачу усилий и максимальную эффективность привода.

- HD-приводы для самых тяжелых условий уборки.
- Основной привод HD для повышенной производительности
- Долговечные приводные HD-цепи в 1 1/4 дюйма
- Режущий ротор HD с двойной защитой ножей

Все компоненты HD имеют высокую надежность и долгий срок службы, неважно, как интенсивно вы будете использовать ваш новый VARIANT.



Концепция привода для тяжелых условий VARIANT 385/365



Активное управление: точное ведение, плавный ход.

VARIANT обладает специально разработанной системой регулирования плотности прессования, обеспечивающей максимальную плотность при любых условиях. Активная гидравлическая система объединяет три гидравлических цилиндра с двойной системой натяжного рычага.

Какой должна быть сердцевина – решать вам.

Только в CLAAS: благодаря бесступенчатой регулировке создания мягкой сердцевины можно из кабины выбирать диаметр мягкой сердцевины и устанавливать оптимальное давление прессования мягкой сердцевины. Сухая солома прессуется в твердую, как камень, сердцевину. При более высокой влажности материала давление прессования заведомо снижается в соответствии с вашими установками, чтобы в последствии материал легче вынимался из рулона.

CLAAS MEDIUM TERMINAL II.

Благодаря удобному CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II) вы всегда можете контролировать важнейшие функции прямо из кабины трактора, не теряя драгоценное время. Например, индикация давления прессования, размера рулона и индикатор правый-левый расположены в поле зрения водителя. Кроме того, благодаря положению без давления вы можете легко устранять заторы прямо из кабины.

Управление основанием с гидравлическим опусканием в моделях PRO выполняется с помощью CMT II. Кроме того, с помощью визуального и акустического сигналов вы информируетесь о текущей нагрузке и можете оптимально привести скорость в соответствие потоку материала.



Благодаря датчику на натяжном рычаге водитель непрерывно информируется о текущем диаметре рулона.

Твердый, как камень, если речь идет об идеально уплотненном рулоне.



Рабочее меню:

Контроль и информирование о всех функциях машины: количество рулонов, обвязка, текущий диаметр рулона, положение ножей, положение задней двери, индикация правый-левый и пр.



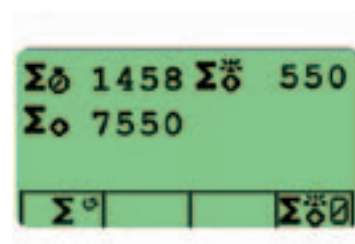
Меню настроек:

Регулировка диаметра рулона, давления прессования, диаметра и давления мягкой сердцевины, настройки обвязывания сеткой и шпагатом.



Меню счетчиков:

Подсчет рабочих часов, общего количества спрессованных рулонов, количества рулонов, спрессованных за день.



Уплотнение
Система регулирования
плотности прессования.
Настройки мягкой сердцевины
CMT II

При большом объеме работы выходить из кабины просто некогда.

CLAAS COMMUNICATOR II.

COMMUNICATOR II с большим цветным дисплеем и технологией ISOBUS существенно облегчает вам работу на пресс-подборщике VARIANT.

Для профессионального учета заказов к вашим услугам 20 страниц памяти, в которых хранятся данные о количестве рулонов, длительности прессования, числе рулонов измельченного корма, продолжительности работы, а также расходе сетки. Система сохраняет в памяти все данные, необходимые для точного расчета затрат.

Информация о текущем состоянии машины отображается в реальном времени. Вы можете быстро и безо всяких проблем изменять все важнейшие параметры машины, имея постоянный доступ ко всем данным. В качестве примера можно привести акустическое и визуальное информирование о положении основания с гидравлическим расширением.

Это экономит время и деньги.

Удобное обвязывание, контролируемое из кабины трактора с помощью COMMUNICATOR II, обеспечивает при этом оптимальную обмотку сеткой или шпагатом при любом размере рулона. VARIANT автоматически использует столько сетки, сколько вы настроили. Независимо от диаметра – не больше и не меньше.

Внутренние ценности.

Новой в VARIANT является система регулировки давления. Пять ступеней предварительной установки позволят вам простым нажатием кнопки установить правильное давление для разных условий работы. Будь то высокая плотность прессования сухой соломы или большая мягкая сердцевина для чувствительного сена или сенажа – VARIANT готов ко всему. Индивидуальные настройки также возможны.



Доступный в качестве опции датчик влажности отображает влажность материала и позволяет оптимально адаптировать давление прессования.



Рабочее меню:

Оптимальный контроль всех рабочих данных: диаметр рулона, давление прессования, частота вращения вала отбора мощности, индикатор правый-левый, положение ножей и количество рулонов.



Меню операций:

Имеется возможность сохранения до 20 заданий. Регистрируется: общее количество часов работы, количество рулонов, нарезанные рулоны и количество использованной сетки.



Меню настроек:

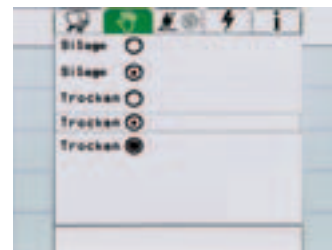
Диаметр рулона, давление прессования, поправочный коэффициент диаметра мягкой сердцевины и давление мягкой сердцевины.



Регулировка

давления:

VARIANT предлагает 5 различных настроек: твердые рулоны для сухой соломы или большая мягкая сердцевина для сена или сенажа.



При работе с пресс-подборщиком VARIANT вы сами устанавливаете размер рулона. Каждая культура прессуется с оптимальным диаметром и давлением – полностью по вашему усмотрению.

CLAAS COMMUNICATOR II



Чистая производительность.

Системе прессования круглых рулонов в любом случае необходим небольшой останов машины для обвязывания. В этой машине все так же. Но и здесь VARIANT предлагает зрелое решение.

Обвязывание начинается автоматически после достижения желаемого диаметра рулона. Высокая скорость ремней 3,0 м/с обеспечивает быстрое выполнение этого процесса. Прессование можно продолжить без существенных потерь времени. Новый механизм управления обвязыванием сеткой адаптирует усилие торможения к уменьшающемуся диаметру рулона сетки. Благодаря этому достигается постоянное натяжение сетки и оптимальный охват рулонов от края до края.

VARIANT выглядит убедительно не только при обвязывании сеткой, но и при обвязывании двухнитевым шпагатом. После автоматического запуска обвязывания точный и легко регулируемый обвязочный аппарат обеспечивает производство прочных рулонов со стабильной формой. Все как вы хотите.

Разработано CLAAS для пресс-подборщиков CLAAS: высочайшая надежность обвязки и удобство при применении шпагата ORIGINAL CLAAS BALETTEX и сетки CLAAS ROLLATEX PRO для оптимального перекрытия краев.

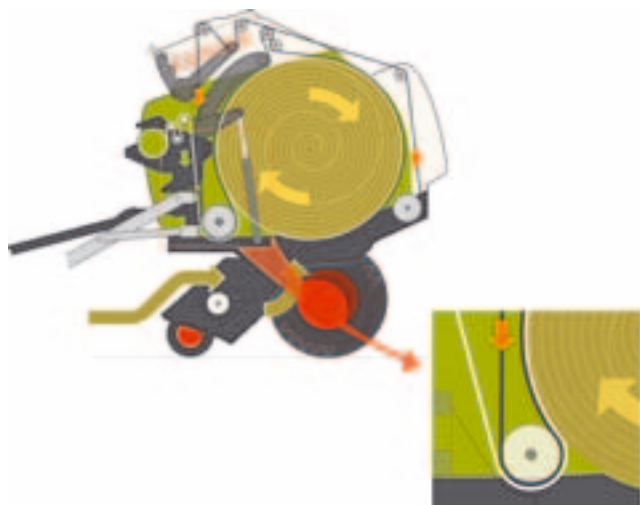


Простой расчет: Кто быстрее вяжет, тот быстрее работает.

Хороший обзор.

Как и в других прессах CLAAS, узел обвязывания в VARIANT находится в хорошо обозримой зоне. Это позволяет легко контролировать процесс.

Для условий повышенной влажности в качестве опции доступна защита сетки. Она защищает от влаги и обеспечивает бесперебойную подачу сетки.



Широко открывающаяся сервисная дверца обеспечивает удобный доступ для очистки и техобслуживания.

Комфортная обвязка



Гарантировано быстрее.

Безопасность в пути.

Тем, чьи поля расположены друг от друга на большом расстоянии, кто работает на холмистой местности даже с небольшими тракторами, и кто просто хочет максимально использовать допустимую скорость движения VARIANT, CLAAS предлагает две различные системы торможения, в зависимости от местных условий: пневматическая и гидравлическая тормозные системы.



Твердо стоять на ногах.

С целью максимальной защиты грунта, в условиях повышенной влажности и для обеспечения плавности хода имеются три различных варианта шин большого размера.



15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 F+ (опция)

Быстрый не только на поле, но и за его пределами: VARIANT можно транспортировать на скорости до 50 км/ч. При этом обеспечивается удобство транспортировки: доступная в качестве опции тормозная ось обеспечивает высокую скорость для уверенной транспортировки по дорогам и безопасной эксплуатации на склонах.





Разносторонность применения благодаря комплекту для льна.

Благодаря доступному в качестве опции комплекту для льна эксплуатация VARIANT станет еще более разносторонней.

Для оптимизации выхода и длины волокон бережливая машина традиционно извлекает растения из почвы вместе с корнями. Таким образом удастся избежать потерь в виде высоты стерни, возникающих при скашивании.

Для получения длинных волокон специальные поворотные машины удерживают стебли в параллельном положении. Во время следующего за мочкой процесса прессования стебли захватываются пресс-подборщиком VARIANT параллельно – корнями вниз, а семенными коробочками вверх. Вязальный шпагат постоянно движется параллельно, благодаря чему лен обвязывается слоями. При этом сохраняется расстояние до края рулона. Таким образом, при дальнейшей обработке обеспечивается удобство разматывания рулона и оптимальное параллельное положение стеблей.



Включено во всех тормозных системах: простой в управлении парковочный тормоз.

Система торможения
Комплект для льна

Знать пресс-подборщик как свои
пять пальцев очень полезно.
Особенно когда на часах
поздний вечер.





Кто ежедневно выкладывается в полную силу, тот заслуживает лучшего сервиса.

На профессионализм и надежность команды FIRST CLAAS SERVICE® вы можете рассчитывать буквально в любую минуту. Импортёры и дилеры фирмы CLAAS во всех странах мира несут свою круглосуточную службу с целью обеспечения наших клиентов запасными частями и предоставления им надежного сервисного обслуживания.

Мы всегда рядом с вами.

Вы можете быть уверены, что мы всегда сможем доставить в ваше хозяйство нужную деталь, причем это будут фирменные запчасти ORIGINAL CLAAS, отличающиеся высочайшим качеством изготовления, прекрасной работой и долговечностью.

Наш центральный склад запчастей быстро и надежно доставит любую деталь ORIGINAL CLAAS в любой уголок мира. Многочисленные дилеры CLAAS гарантируют, что детали в самый короткий срок придут по адресу – где бы вы ни находились.

Мы говорим с вами на одном языке.

Официальные партнеры компании CLAAS во всем мире считаются наиболее компетентными специалистами в вопросах материально-технического обеспечения предприятий. Квалифицированный персонал, оснащенный всем необходимым, они прекрасно представляют себе и специфику работ в вашем хозяйстве, и ваши ожидания, которые вы связываете с их профессионализмом и надежностью.

Диаметр рулона по желанию.

Быстрое обвязывание сеткой сокращает время простоя и увеличивает время прессования

Система регулирования плотности прессования с активной гидравликой и двойной натяжной планкой

Размер рулона, диаметр мягкой сердцевины, давление прессования и сжатия мягкой сердцевины регулируются из кабины

Смазочная система с объемом бака 6,3 л

CLAAS COMMUNICATOR с цветным монитором и технологией ISOBUS

Только в CLAAS: ротор приводит в движение рулон

Производительный подборщик XL с рабочей шириной 2,10 м
Опция: рабочая ширина 2,35 м, роликовый прижим

Удобство обвязывания сеткой и нитью

Высокий крутящий момент привода в сочетании со скоростью лент 3,0 м/с

Абсолютно надежные, высокопрочные бесконечные ленты

Быстрое открывание и закрывание задней двери, укладка рулона за 6 секунд

Множество вариантов регулировки диаметра рулона

VARIANT PRO с опускаемым режущим основанием



VARIANT

		385 RC/365 RC	380 RC/360 RC	380 RF/360 RF
Сцепное устройство				
Частота вращения ВОМ	об/мин	1000 (○)	540/1000 (○)	540/1000 (○)
Главный привод		Heavy Duty, 1 1/4"	Стандартный, 1"	Стандартный, 1"
Приводные цепи		Heavy Duty, 1 1/4"	Стандартный, 1"	Стандартный, 1"
Широкоугольный карданный вал с муфтой свободного хода со срезным болтом/кулачковым переключением		Кулачковая муфта	Кулачковая муфта	На выбор**
Подборщик				
Ширина	м	2,10 (2,35 ○)	2,10 (2,35 ○)	2,10 (2,35 ○)
Эффективная ширина (DIN)	м	1,90 (2,15 ○)	1,90 (2,15 ○)	1,90 (2,15 ○)
Гидравлическое поднятие подборщика		●	●	●
Система ведения при помощи двух копирующих колес		●	●	●
Гидравлическое подключение				
Управляющий клапан простого действия для поднятия подборщика и управляющий цилиндр двойного действия для цилиндра задней крышки		●	●	●
Дополнительный управляющий клапан двойного действия для моделей PRO		●	●	●
Подача				
Принудительный захват с		Heavy Duty ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Число ножей		14	14	—
Основание PRO с гидравлическим опусканием		○	○	○
Изменяемая камера прессования				
Четыре высокопрочные бесконечные ленты		●	●	●
Приспособление для рыхлой сердцевины рулона с регулируемым давлением и диаметром		●	●	●
Дополнительный привод лент		●	●	●
Размеры камеры прессования				
Ширина	м	1,20	1,20	1,20
Диаметр	м	0,90–1,80/0,90–1,55	0,90–1,80/0,90–1,55	0,90–1,80/0,90–1,55
Терминал управления				
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II)*		●	●	●
CLAAS COMMUNICATOR II*		○	○	○
Обвязывание				
Обвязывание сеткой с автоматическим стартом обвязки		●	●	●
Количество слоев сетки на выбор		бесступ.	7 уровней	7 уровней
Двойное обвязывание шпагатом с автоматическим стартом обвязки		○	○	○
Количество слоев шпагата на выбор		бесступ.	10 уровней	10 уровней
Комплект для льна		—	—	○
Шины				
15.0/55 R 17		●	●	●
19.0/45 R 17		○	○	○
500/50 17 F+		○	○	○
Копирующие колеса 16/6.50-8 10 PR		●	●	●
Пневматическая тормозная система*		○	○	○
Гидравлическая тормозная система*		○	○	○
Активная гидравлическая тормозная система*		○	○	○
Габариты и вес				
Длина с выталкивателем тюков	м	4,68	4,68	4,68
Ширина с шинами 15.0/55 R 17	м	2,49	2,49	2,49
Ширина с шинами 19.0/45 R 17	м	2,66	2,66	2,66
Ширина с шинами 500/50 17 F+	м	2,67	2,67	2,67
Высота	м	2,99–3,03/2,79–2,83	2,99–3,03/2,79–2,83	2,99–3,03/2,79–2,83
Вес	м	2845	2845	2845

Дополнительное оборудование:

Вальцевый прижим, соединительный кабель ISOBUS, удобное обвязывание сеткой или шпагатом

● Серийная комплектация ○ Опция — Недоступно * в зависимости от страны ** Срезные болты в серийной комплектации/кулачковая муфта в качестве опции

Компания CLAAS постоянно стремится к тому, чтобы вся ее продукция отвечала практическим требованиям, поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменений. Приведенные здесь данные и иллюстрации являются ориентировочными и могут содержать информацию о специальном оборудовании, не входящем в стандартный объем поставки. Этот проспект издан для распространения во всех странах мира. Оснащение см. в прайс-листах регионального дилера. На некоторых фотографиях оборудование частично изображено без защитных устройств для демонстрации принципа его работы. Снимать защитные устройства самовольно категорически запрещено во избежание травм и смерти. Более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации.



CLAAS KGaA mbH
Postfach 1163
33416 Harsewinkel
Deutschland
Tel. +49 (0)52 47 12-0
claas.com

611015000713 AN Be 1013 / 00 0246 478 3